

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLE CARICHE RICOPERTE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI ED AGLI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

Art. 14, comma 1, lettera d) ed e), D.lgs n. 33/2013

Il/La consigliere/a ANNA FEDIGOTTI
nato a [redacted] il [redacted] residente in [redacted] n. [redacted]

☒ **dichiara di non ricoprire** altre cariche presso enti pubblici o enti privati (ad esempio società, associazioni riconosciute o non riconosciute, fondazioni, comitati), ulteriori rispetto a quella di amministratore.

☒ **dichiara di non svolgere** incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Luogo, data
Lecco, 2.10.25

Firma [redacted]

OPPURE

dichiara di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici o enti privati (ad esempio società, associazioni riconosciute o non riconosciute, fondazioni, comitati), ulteriori rispetto a quella di amministratore:

Ente pubblico o soggetto privato	Carica	Periodo		Compenso corrisposto
		dal	al	

dichiara di svolgere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

Ente pubblico	Incarico	Periodo		Compenso corrisposto
		dal	al	

Luogo, data

Firma
